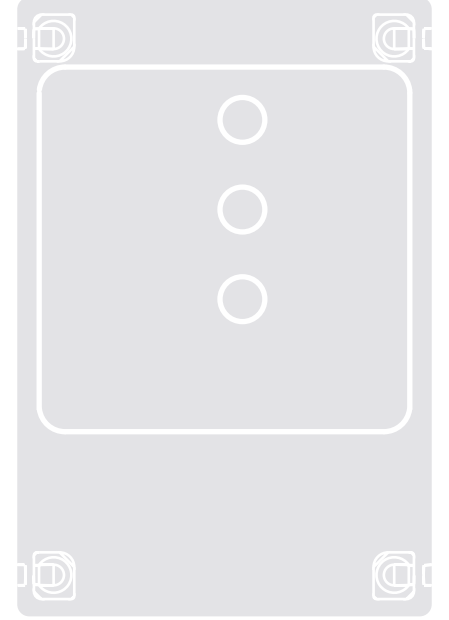


# Endüstriyel

D-Pro Automatic

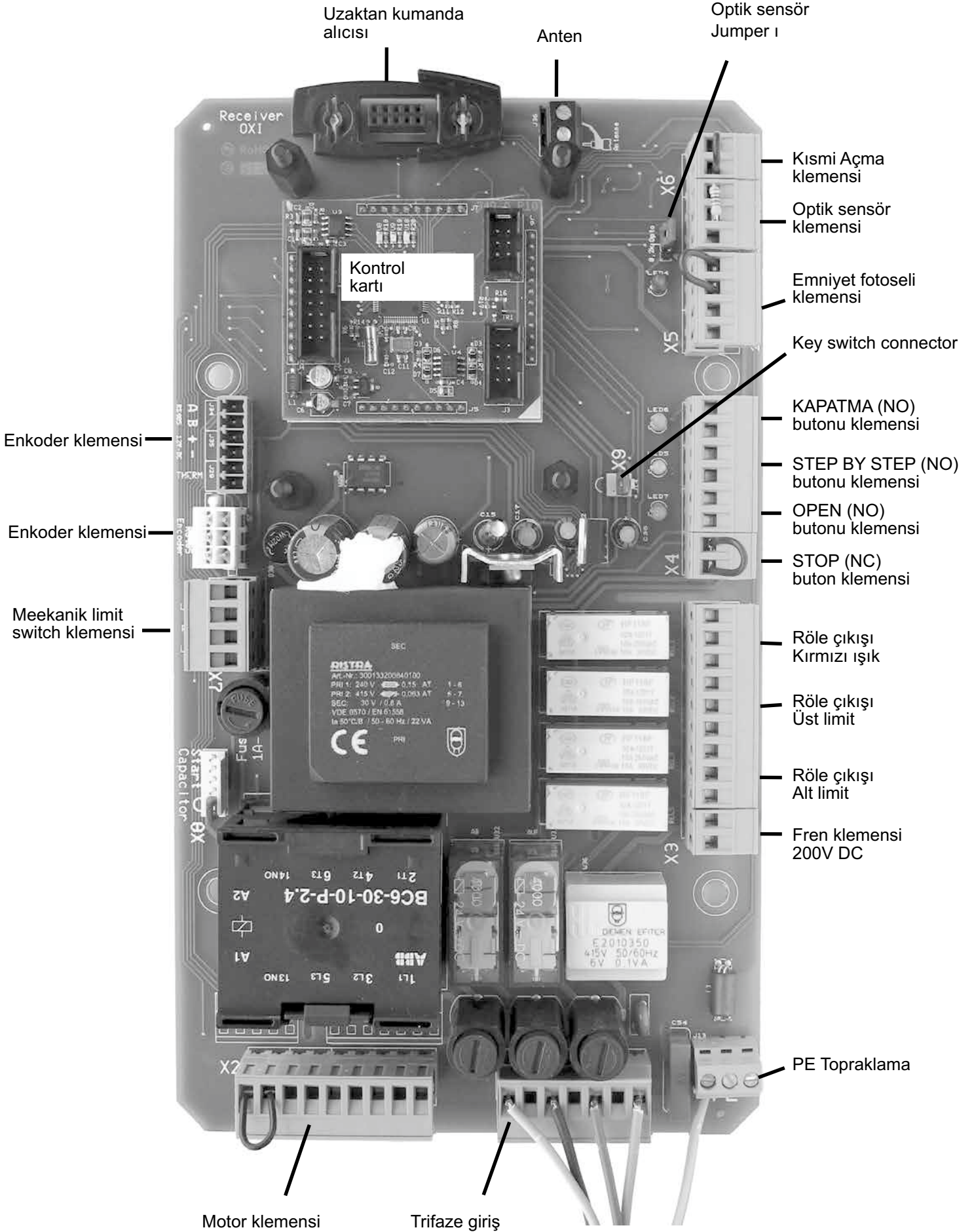
CE



Kontrol Ünitesi

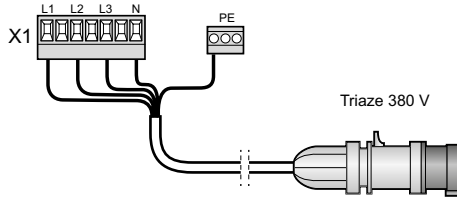
TR - Kullanma Kılavuzu

**Nice**



3

## Şebeke enerjisi bağlantısı



**DİKKAT** : Şebeke elektrik bağlantısı 3 x 16A sigorta ile korunmalıdır.

8

## J1 Jumper pozisyon seçimi

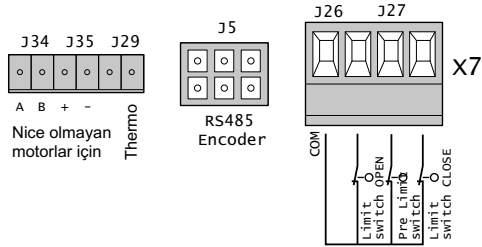


Pnömatik / 8.2 k  
(Deadman modunda çalıştırmak için  
bu konum kullanılmalıdır)

Optik sensör  
(optik sensör takılmaması durumunda  
bu konum kullanılmalıdır, aksi takdirde  
ekranda **F 03 hata kodu** çıkacaktır)

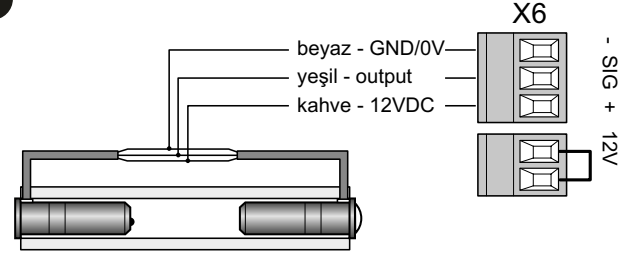
6

## Enkoder ve mekanik limit switch bağlantı klemensleri



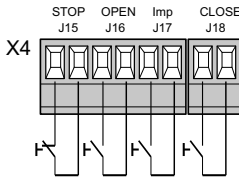
9

## Optik sensör bağlantısı



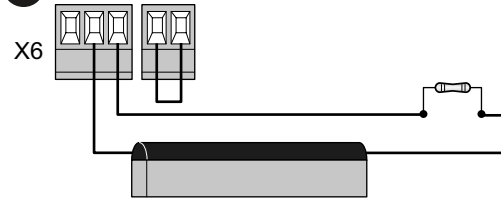
7

## Buton bağlantıları



10

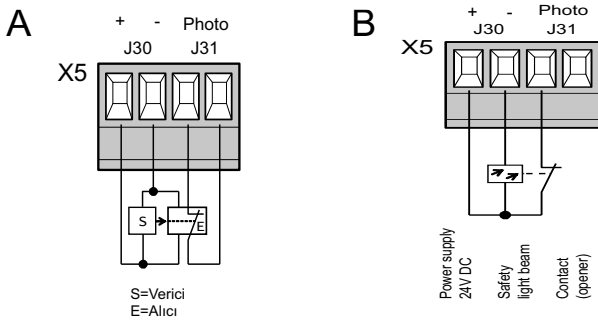
## 8.2 kohm emniyet barı bağlantısı



12

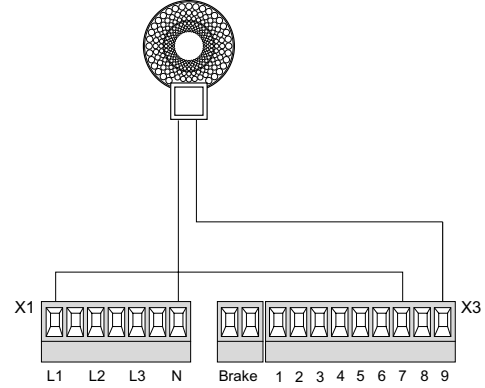
## Emniyet fotoseli (4 girişli)

## Emniyet fotoseli (3 girişli)

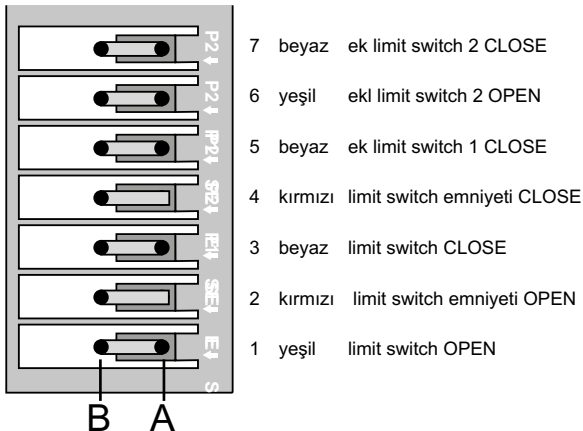


15

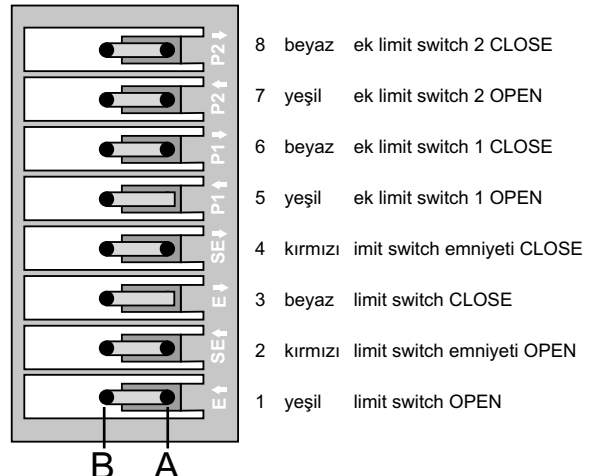
## ML/ML 230V Flaşör lamba



## 7 Mekanik switch olan motorlar



## 8 Mekanik switch olan motorlar



## ELEKTRONİK LIMIT SWITCH AYARI

### Çalışma limitlerinin ayarlanması

Limit ayarı için Dipswitch 4'ü açın (ON).



Ekranın üst bölümde yatay çizgi yanıp sönecek.



### Üst limitin ayarlanması

**Kapak dışındaki YUKARI** butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen açık pozisyona getirin.



**Kapak içindeki YUKARI** butonuna kısa süreli basıp bırakarak üst limit hafızaya alın.



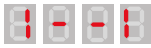
Ekranın alt bölümü yanıp sönecek.

### Alt limitin ayarlanması

**Kapak dışındaki AŞAĞI** butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen kapalı pozisyona getirin.

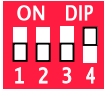


**Kapak içindeki AŞAĞI** butonuna kısa süreli basıp bırakarak alt limit hafızaya alın.



### Kısmi Açma (uygulanmayacaksa bir sonraki adıma devam edin)

**Kapak dışındaki YUKARI** butonuna basılı tutarak kapıyı açmak istenilen pozisyona getirin.

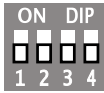


**Kapak içindeki YUKARI** butonuna kısa süreli basıp bırakarak üst limit hafızaya alın.

Ekrandaki yazı sönecek.

### Limit tanımlama sonu otomatik test

Dipswitch 4'ü kapalı pozisyona getirin.



Ekranada **Elnr** yazısı çıkacak.

**Kapak dışındaki YUKARI** butonuna bir kez basın.



Kapı kendiliğinden 5 kez açılma ve kapanma manevrası yapacak ve duracak.

Ekranada **Elnr** yazısı sönecek.

### Opsiyonel ayarlar

#### Parametreler ile ince ayar yapamamak

Parameter 10 = Üst limit ayarı

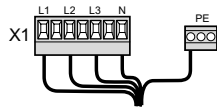
Parameter 11 = Alt limit ayarı

Parameter 12 = Kısmi açma ayarı

Parametre Tablosu

#### Motor Yönü

**Kapak dışındaki YUKARI** butonuna basınca motor aşağı yönde hareket ediyorsa, kontrol ünitesinde L1-L2-L3 fazlarının sıralamasını değiştirin.



#### Encoder Yönü

Motor açılma yönüne giderken duruyorsa ve ekranda **F 06** yazıyorsa ; Dipswitch 3-4 ON konuma getirin.

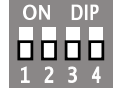


**Kapak içindeki YUKARI veya AŞAĞI** butonlarını kullanarak ekranda çıkan işaretin yönünü değiştirin. Dipswitch 3-4 ü OFF yapın.



## OPERASYON FONKSİYONLARI

Normal çalışmada kontrol ünitesi ekranında kapının durumu, açma sayısı veya hata kodlarını gösterir.



Normalde dip switchler OFF konumda olmalıdır

### Parametre değiştirmek için

Dipswitch 1 i ON konumuna getiririn.



Ekranada P 0 çıkacak.

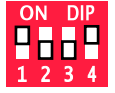
**Kapak içindeki YUKARI ve AŞAĞI** butonları ile değiştirmek istediğiniz parametreyi ekrana getirin.



(*Örnek olarak Otomatik Kapanma süresini 15 sn yapalım*) (parametre 41)



Değişiklik yapılacak parametre seçildikten sonra Dipswitch 4 ü ON konumuna getirin.



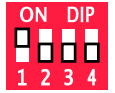
Ekranada fabrika ayarı olan değer çıkacaktır. (0=Otomatik kapanma devre dışı)



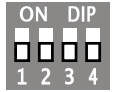
ile ayarlamak süreyi belirleyin (Örn.15 sn)



Dipswitch 4 ü OFF konumuna getirin.

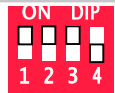


Dipswitch 1 i OFF konumuna getirin.



### HAFIZA SİLME (Reset - fabrika ayarları)

Dip Switch 1-2-3 ü ON konumuna getirin.



EE\_1 : Hızlı PVC motorlar için



EE\_0 : Seksiyonel kapı motorları için (kapak içindeki butonlarla seçebilirsiniz)



#### Kapak içindeki YUKARI ve AŞAĞI

butonlarına aynı anda 2 sn basılı tutun ve bırakın. 5 sn sonra Dip Switch 1-2-3 OFF yapın.



### EKRAN GÖRÜNTÜLERİ

Sınır switchleri pozisyonu-flaş

ÜST limit



ALT limit



Kısmi limit



DISPLAY pozisyonu - STANDARD - P5=0



ÜST limit



ALT limit



Kısmi limit



DISPLAY epozisyonu - Text - P5 = 1



ÜST limit



ALT limit



Kısmi limit



DISPLAY kapı dönüşü - Text - P5 = 2



OPEN DOOR



CLOSE DOOR



\* Ekranda F104 hata kodu varsa zincir meknizması mikroswitch basılı kalmıştır veya yüksek ısıdan dolayı termistor devrededir.

## D-PRO AUTOMATIC PARAMETRELER

### D-Pro automatic kapı kontrol parametreleri ve arıza kodları

D-Pro Automatic Parametre Tablosu									
No.	Adı	Birim	Min. değer	Max. değer	Fabrika ayarı Standard	Fabrika ayarı Hızlı hareket	MLS	ELS	Versiyon
0	Pozisyon gösregesi ve limit switch göstergesi Open buton: Üst sınır switch göstergesi Close buton: Alt sınır switch göstergesi Anlık limit pozisyonu göstergesi: Ön limit pozisyon göstergesi	Numara	ro	-	-	-	-	x	0.33
<b>A Bakım (Servis ayarları)</b>									
1	Kapı çalışma sayısı	Numara	0	9999	0	0	x	x	0.33
2	Kapı bakımı (limit değeri)	Numara	0	9999	2000	3500	x	x	0.33
3	Açılış sayacı	Numara	0	65535	0	0	x	x	0.33
4	Otomatik kapı döngüsü (sürekli çalışma)	Saniye	0	255	0	0	x	x	0.33
5	Çalışma seçenekleri göstergesi 0 = Standard ekran 1 = Ek girişlerin limit göstergeleri 2 = Kapı hareketi göstergesi	Numara	0	2	0	0	x	x	0.40
6	Hata kaydı (max. 10 hata)								0.46
7	Test değeri (Servis)								0.46
<b>B Elektronik limit switch (Üst/ Alt Limit tanımla işinden sonra hassas limit ayarları yapabilirsiniz)</b>									
10	Üst limit switch	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
11	Alt limit switch	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
12	Yarım açma yüksekliği limit switch i	Incr.	0	8191	Off	Off	-	x	0.33
13	Ön limit switch mesafesi	Incr.	1	200	50	50	-	x	0.33
14	Emniyet limit switch mesafesi	Incr.	0	5000	200	250	-	x	0.33
<b>E Otomatik kapanma (display ekranındaki rakamlar saniyedir)</b>									
41	Otomatik kapanma süresi 0 = otomatik kapanma devre dışı	Sn	0	9999	0	0	x	x	0.33
<b>F Hızlı kapılar/ Nice F1</b>									
50	Yarım frenleme seçeneği 0 = fren bağlı değil 1 = fren bağlı		0	1	1	1	x	x	0.33
<b>K Opsiyonlu girişler</b>									
106	Kumanda alıcı opsiyonları ( <b>sadece OXI ile</b> ) 0 = OXI takılı değil 1 = Aç-Dur-Kapat-Dur 2 = Dahili OPEN 3 = Harici OPEN		0	3	0	0	x	x	0.33
107	OPEN / CLOSE buton opsiyonları ( <b>kapaktaki</b> ) 0 = normal fonksiyon 1 = OPEN / CLOSE butonları kilitle		0	1	0	0	x	x	0.53

**D-Pro otomatik hata listesi**

No.	Açıklama
F100-104	Güvenlik devresi
	100 Halat gevşeme switch girişi 101 Röle girişi 102 Stop butonu / Acil stop 103 Kapasitör röle kartı 104 Termistör veya zincir mekanizması mikro switch
F 02	Opsiyonel dirençli yan güvenlik barı
F 03	Optik veya dirençli yan bar (Deadman modunda F 03 hata kodu yanar, J1 jumper konumunu değiştirin)
F 04	Alt limit konumuna ulaştı (zaman sınırı)
F 05	Üst limit konumuna ulaştı (zaman sınırı)
F 06	Sürücü yanlış yöne dönüyor
F 07	Işık hüzmesi testi arıza
F 08	Emniyet limit switch i geçti
F 09	i2c-İletişim mümkün değil
F 10	Elektronik limit switch arıza
F 11	Boş
F 12	Boş
F 13	Boş
F 14	İşlemci testinde arıza
F 15	EZ ışık kirişi takıldı
F 16	Kapı çok hızlı
F 17	Loop dedektör 1 arızalı
F 18	Loop dedektör 2 arızalı
F 19	Yangın dedektörü üzerinden K30
F 20	Automatic closing has switched off after n attempts
F 21	Servis gerektiği için (kapı çalışmıyor)
F 22	Elektronik limit switch arızası
F 23	İnvertörle bağlı olan Rs485 hata veriyor
F 24	Motor voltajı ve motor rölesi arızalı
F 25	Both changeover relays were tripped
F 26	invertör bağlantı testi hata veriyor
F 27	İnvertör bağlantısı parametreyi kabul etmiyor
F 28	F1 iletişim zaman aşımı
F 29	Kapı mandalı zaman aşımı